

BASIC

INTONACO DI CEMENTO DI CALCE PER IL CONTROLLO DELL'UMIDITÀ

aerodurit[®] Putz- & Betontechnologie GmbH
Albert-Reis-Str. 7 · D-88356 Ostrach
Phone: +49 (0) 75 85 92 44 990
Fax: +49 (0) 75 85 92 44 999
E-Mail: tm@aerodurit.de
www.aerodurit.com

SCHEMA TECNICA

Versione: 23.7.2020
Pagina 1/3



aerodurit[®] **SPECIALIZZATO**

BASIC

INTONACO DI CEMENTO DI CALCE
PER IL CONTROLLO DELL'UMIDITÀ

Vantaggi

aerodurit [®] sistema-compatibile	✓
Aggiunta economica ad aerodurit [®] EP2010 e ZEP2040	✓
Regola il clima umido della stanza	✓
Elevata diffusione	✓
Nessun tempo di attesa tra gli strati di intonaco	✓
Effetto antimuffa	✓

Aree di applicazione speciali

Ambienti con elevata umidità (ad es. locali tecnici, cucine, bagni)	✓
Restanti aree al di sopra della zona di umidità fino all'altezza della parete (compatibile con il sistema aerodurit [®])	✓
Rapida asciugatura della facciata anche dopo forti piogge	✓
Idoneo alla protezione di edifici e monumenti storici	✓
Vecchi e nuovi edifici	✓
Interno e esterno	✓

BASIC

INTONACO DI CEMENTO DI CALCE PER IL CONTROLLO DELL'UMIDITÀ

aerodurit® Putz- & Betontechnologie GmbH
Albert-Reis-Str. 7 · D-88356 Ostrach
Phone: +49 (0) 75 85 92 44 990
Fax: +49 (0) 75 85 92 44 999
E-Mail: tm@aerodurit.de
www.aerodurit.com

SCHEDA TECNICA

Versione: 23.7.2020
Pagina 2/3

Intonaco per il controllo dell'umidità del cemento a base di calce minerale utilizzato per rifinire le aree rimanenti al di sopra della zona di umidità o come misura preventiva in caso di esposizione eccessiva al clima ambientale o alle intemperie. Ambienti con elevata umidità (ad es. locali tecnici, cucine, bagni). Gruppo di malta CS II, EN 998-1.

BASE DEI MATERIALI

Sabbie selezionate di cava di calcare, cemento Portland di alta qualità, calce idrata, additivi inorganici aerodurit®.

CAMPO DI APPLICAZIONE

aerodurit® BASIC è stato sviluppato come aggiunta economica ad aerodurit® EP2010 e ZEP2040 e viene utilizzato per rifinire le aree rimanenti al di sopra della zona di umidità o come misura preventiva in caso di eccessiva esposizione al clima ambientale o meteorologico. Le proprietà di aerodurit® BASIC assicurano una rapida asciugatura anche dopo forti piogge, il che lo rende il rivestimento ideale per le facciate. È anche un'ottima soluzione per ambienti con elevata umidità (ad es. locali tecnici, cucine, bagni). **Non adatto per il restauro di murature idratate** (fare riferimento a aerodurit® EP2010 e ZEP2040).

CARATTERISTICHE

Non idrofobo, nessun prodotto chimico sintetico, alta diffusività, elevata resistenza al sale, idrorepellente, resistente ai cicli di gelo-disgelo, nessun tempo di attesa tra la posa degli strati, struttura omogenea del gesso (un materiale per l'intero lavoro del gesso), eccellente lavorazione meccanica e manuale, alte prestazioni della produzione giornaliera.

DATI TECNICI

Resistenza alla compressione EN 1015 classe C II	5,0 N/mm ²
Resistenza alla flessione	ca. 2,0 N/mm ²
Resistenza alla diffusione del vapore acqueo	$\mu = 15$
Contenuto di porosità della malta fresca	circa il 25 %
Porosità	circa 45 %
Resistenza alla trazione adesiva EN 1015-12	$\geq 0,3$ N/mm ² (con modello di frattura A, B e C)
Conducibilità termica λ 10 a secco (valori di tabella secondo EN 1745)	$\leq 0,33$ W/(m·K) per P=50 %, $\leq 0,36$ W/(m·K) per P=90 %
Temperatura di lavorazione (aria ambientale, oggetto e materiale)	Da +5 °C a +30 °C
Granulometria	0-1,8 mm
Comportamento in presenza di fuoco	A1 / non infiammabile

RESA

30 kg con circa 5,5 litri di acqua producono circa 21 litri di malta fresca, rispettivamente 1,2 m² con uno strato di intonaco di 20 mm.

CONFEZIONE

30 kg in un sacco di carta. Un massimo di 42 sacchi su Euro pallet.

CONSISTENZA

Plastica. L'intonaco inizialmente rigido diventa lentamente più fluido durante il processo di miscelazione. Consiglio pratico: »Se si utilizza la spatola per tagliare l'intonaco misto, l'intonaco deve rimanere in piedi.«



SI PREGA DI FARE ATTENZIONE

Non applicabile come intonaco di ristrutturazione deumidificante e se esposto a pressioni di acqua. Il materiale irrigidito non può essere ulteriormente trattato. L'intonaco deve essere protetto dall'essiccamento troppo rapido e dagli agenti atmosferici come sole, vento, pioggia battente e gelo. Per garantire l'indurimento e l'essiccazione necessari, la temperatura dovrebbe essere superiore a +10 °C e l'umidità relativa dell'aria, intorno al 60 %. Ciò può essere ottenuto mediante ventilazione interna (non utilizzare un essiccatore per edifici).



SPESSORE DELL'INTONACO

Non superare i 20 mm per strato. Effetto regolante ottimale con uno spessore totale minimo di intonaco di ca. 25 mm (incl. pre-spruzzatura / getto a spruzzo).



LAVORO MANUALE

Basso consumo d'acqua. Preparare circa 5,5 litri di acqua pulita per 30 kg di malta secca. Mescolare con la frusta elettrica tenuta a media velocità per circa 2-3 minuti fino a quando la malta risulta plastica e si possono vedere bolle d'aria. Non rimescolare troppo e mescolare solo la quantità che può essere utilizzata immediatamente.



LAVORAZIONE A MACCHINA

Basso consumo d'acqua. Se impostato correttamente, aerodurit® BASIC può essere lavorato con tutte le macchine intonacatrici. Quando si lavora con macchine intonacatrici, si consiglia PFT G4 / G5: vite e camicia D6-3 (standard o twister), ugello di iniezione sulla parte superiore. Tubo flessibile Ø 35 mm con max. 13,5 metri di lunghezza e tubo flessibile Ø 25 mm con max. 5 metri di lunghezza o solamente tubo flessibile Ø 25 mm con max. 10-15 metri di lunghezza. Ugello spruzzatore 14 mm. Vedi anche www.pft.de. Prima di iniziare, assicurarsi che vi sia una lubrificazione interna del flessibile sufficiente (ad es. liquami di cemento). In caso di interruzioni di elaborazione superiori a 20 minuti, la macchina e i tubi flessibili devono essere svuotati.

BASIC

INTONACO DI CEMENTO DI CALCE PER IL CONTROLLO DELL'UMIDITÀ

aerodurit® Putz- & Betontechnologie GmbH
Albert-Reis-Str. 7 · D-88356 Ostrach
Phone: +49 (0) 75 85 92 44 990
Fax: +49 (0) 75 85 92 44 999
E-Mail: tm@aerodurit.de
www.aerodurit.com

SCHEDA TECNICA

Versione: 23.7.2020
Pagina 3/3

LAVORAZIONE – PASSO DOPO PASSO

! **SUPPORTO DI PULIZIA E INSERTO DEI TESSUTI**
In conformità con DIN 18550-2 e DIN EN 13914-1. Quando si intonacano superfici incrinata (ad es. vecchi edifici), è necessario utilizzare metodi speciali, come il rinforzo dell'intonaco, sotto-strutture o supporti per gesso. Nel terzo finale dell'intonaco, utilizzare un tessuto di rinforzo (maglia 10 x 10 mm).

1 **PREPARAZIONE DEL FONDO**
aerodurit® BASIC come intonaco di base: raschiare la malta sgretolata fino a una profondità di 20 mm ideale e riempire con aerodurit® BASIC. Rimuovere accuratamente tutta la polvere e le particelle libere. Rimuovere gli strati di sinterizzazione e inumidire. Per il livellamento di superfici delle pareti fortemente irregolari, si consiglia di chiudere o riempire i fori, irregolarità e spazi vuoti nelle pareti, se necessario, manualmente o meccanicamente. Quando si lavora su pareti irregolari, è necessario applicare prima uno strato di livellamento per evitare fessure di tensione causate da diversi spessori di gesso.

2 **SOTTOFONDO**
I substrati devono essere pretrattati con un fondo minerale aerodurit® CALSOL NATURE M-5 conforme al sistema per stabilire la capacità portante (vedere la scheda tecnica aerodurit® CALSOL NATURE M-5).

3 **PRE-SPRUZZATURA / SPRUZZATURA**
Circa 3–5 mm. Con aerodurit® BASIC, a mano o in macchina, generalmente copre l'intera area e assomiglia a una verruca (rimuovere gli strati sinterizzati, anche quando si pre-spruzza/si spruzza). La durata utile del pre-spruzzatore è di circa 12 ore. L'ulteriore intonacatura viene eseguita con aerodurit® BASIC.

4 **LAVORAZIONE**
aerodurit® BASIC viene utilizzato per l'intera struttura in gesso. Non ha tempi di attesa per i singoli livelli. Applicare senza problemi l'intonaco scremando con forza e utilizzando un galleggiante per intonacatore al fine di creare una superficie piana. Sono possibili applicazioni di intonaco a strato singolo. Se vengono applicati due strati (bagnato su bagnato), la superficie umida opaca deve essere ben ruvida. Levigare la superficie dell'intonaco con una spugna umida, **non gocciolante** (pericolo di accumulo di agente adesivo con conseguenti incrinature della superficie). **Gli strati di sinterizzazione devono essere evitati a tutti i costi. Bagnare accuratamente la superficie tra l'applicazione di ogni strato di intonaco. Anche se la superficie è già umida, dovrebbe essere bagnata e, se necessario, bagnare nuovamente durante l'applicazione. L'intonaco non deve mai essere applicato su una superficie asciutta (nessuna adesione).**

5 **RIVESTIMENTO DELLA SUPERFICIE**
Dopo 45–60 minuti per l'indurimento e la stabilizzazione dei pori, gli strati finali di intonaco possono essere trattati come di consueto (ad es. levigato, liscio, ecc.) una volta confermata la stabilità (test della pressione delle dita). Se si deve applicare un intonaco di finitura, la superficie deve essere annaffiata e irruvidita intensamente. Agli intonaci aerodurit® possono essere applicate solo le finiture di intonaci a sistema-compatibile aerodurit®.

6 **COLORE E RIVESTIMENTO**
Si prega di prestare attenzione a non ridurre l'elevata diffusibilità con rivestimenti o barriere resistenti al vapore. Raccomandiamo la vernice ai silicati, in particolare l'eco-vernice aerodurit® SOLAMENT CLIMATE.

CONSERVAZIONE

Conservare in luogo fresco, non freddo e asciutto su assi di legno (pallet) protetti dalle intemperie. Chiudere immediatamente i contenitori aperti. I contenitori non aperti possono essere conservati per 12 mesi dalla data di produzione se correttamente conservati. Tenere lontano dalla portata dei bambini.

Vedere la scheda di sicurezza per ulteriori informazioni.

Le indicazioni contenute in queste informazioni tecniche si basano su test e applicazioni effettuati da aerodurit® per molti anni. Tuttavia, a causa dei diversi requisiti di elaborazione, è necessario escludere una natura generale vincolante dei singoli dati e raccomandazioni, poiché le modalità di applicazione e di elaborazione sono al di fuori del nostro controllo.

Le regole generali dell'ingegneria delle costruzioni devono essere rispettate. I valori del monitoraggio interno e di terze parti possono differire in cantiere a causa del modo di lavorazione, dell'intensità della miscelazione, della tecnologia della macchina, del comportamento di aspirazione del substrato, delle dimensioni dell'applicazione, delle influenze ambientali e dell'età del materiale (cfr. Associazione di ricerca per calce e malta, rapporto su standardizzazione, pratica e teoria dalla 26. giornata dei materiali da costruzione di Aquisgrana).

Con la pubblicazione di questa scheda tecnica, le schede tecniche più vecchie perdono la loro validità. Restate al passo con le ultime notizie! Le schede tecniche attuali sono disponibili sul sito www.aerodurit.com