

# EBM08

CEMENTO DI CALCE MALTA DA RINFORZO

aerodurit<sup>®</sup> Putz- & Betontechnologie GmbH  
Albert-Reis-Str. 7 · D-88356 Ostrach  
Phone: +49 (0) 75 85 92 44 990  
Fax: +49 (0) 75 85 92 44 999  
E-Mail: tm@aerodurit.de  
www.aerodurit.com

## SCHEMA TECNICA

Versione: 21.7.2020  
Pagina 1/3



aerodurit<sup>®</sup> **SPECIALIZZATO**

# EBM08

CEMENTO DI CALCE  
MALTA DA RINFORZO

### Vantaggi

aerodurit <sup>®</sup> sistema-compatibile	✓
Elevata resistenza meccanica	✓
Elevata diffusione	✓
Regola il clima umido della stanza	✓
Effetto antimuffa	✓

### Aree di applicazione speciali

Idoneo alla protezione di edifici e monumenti storici	✓
Vecchi e nuovi edifici	✓
Interno e esterno	✓

PARTE DI

aerodurit<sup>®</sup> **SPECIALIZZATO**

**AURORA**  
SISTEMA DI ISOLAMENTO TERMICO

# EBM08

CEMENTO DI CALCE MALTA DA RINFORZO

aerodurit® Putz- & Betontechnologie GmbH  
 Albert-Reis-Str. 7 · D-88356 Ostrach  
 Phone: +49 (0) 75 85 92 44 990  
 Fax: +49 (0) 75 85 92 44 999  
 E-Mail: tm@aerodurit.de  
 www.aerodurit.com

## SCHEDA TECNICA

Versione: 21.7.2020  
 Pagina 2/3

aerodurit® EBM08 è una malta per incrostazioni e rinforzo a grana fine, puramente minerale, per il sistema di isolamento termico aerodurit® AURORA. Per il fissaggio di reti di rinforzo e per rielaborare facciate e pareti interne con substrati minerali stabili.

### BASE DEI MATERIALI

Sabbie selezionate di cava di calcare, cemento Portland di alta qualità, calce idrata, additivi inorganici aerodurit®.

### CARATTERISTICHE

Non idrofobo, altamente permeabile, elevata resistenza al sale, idrorepellente, resistente alle variazioni di gelo / disgelo, effetto antimuffa, feltrabile, ottima lavorabilità con la macchina e manuale, elevata resa giornaliera.

### CAMPO DI APPLICAZIONE

aerodurit® EBM08 è un componente del sistema di isolamento termico aerodurit® AURORA, soddisfa i massimi requisiti ed è facile da lavorare. Per interni ed esterni. Per il fissaggio di reti di rinforzo e per il rifacimento di facciate e pareti interne con substrati minerali stabili.

### DATI TECNICI

Resistenza alla compressione	CS I
Resistenza alla flessione	0,7 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza alla trazione adesiva EN 1015-12	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>
Peso della malta fresca	ca. 1785 kg/m <sup>3</sup>
Consistenza del calcestruzzo fresco	16 mm
Densità grossolana a secco	1575 kg/m <sup>3</sup>
Granulometria	0-0,8 mm
Temperatura di lavorazione (aria ambientale, oggetto e materiale)	Da +5 °C a +30 °C

### CONFEZIONE

30 kg in un sacco di carta. Un massimo di 42 sacchi su Euro pallet.

### RESA

30 kg danno luogo a circa 3,5 m<sup>2</sup> con uno spessore di intonaco di 8 mm.

### CONSISTENZA

Plastica. L'intonaco inizialmente rigido diventa lentamente più fluido durante il processo di miscelazione. Consiglio pratico: »Se si utilizza la spatola per tagliare l'intonaco misto, l'intonaco deve rimanere in piedi.«



### SI PREGA DI FARE ATTENZIONE

Coprire con cura vetri di finestre, parti metalliche, cornici di pietra, ecc. Indossare guanti e occhiali di sicurezza (senza vetro). Evitare il contatto con la pelle e con gli occhi. Rimuovere immediatamente gli schizzi con abbondante acqua. Pulire accuratamente gli attrezzi con acqua subito dopo l'uso. Il materiale rigido non deve essere ulteriormente lavorato. L'intonaco deve essere protetto dall'essiccamento troppo rapido e dagli agenti atmosferici come sole, vento, pioggia battente e gelo. Per garantire l'indurimento e l'essiccazione necessari, la temperatura dovrebbe essere superiore a +10 °C e l'umidità relativa dell'aria, intorno al 60%. Ciò può essere ottenuto mediante ventilazione interna (non utilizzare un essiccatore per edifici).



### LAVORO MANUALE

Basso consumo d'acqua. Preparare circa 5,5 litri di acqua pulita per 30 kg di malta secca. Mescolare con la frusta elettrica tenuta a media velocità per circa 2-3 minuti fino a quando la malta risulta plastica e si possono vedere bolle d'aria. Non rimescolare troppo e mescolare solo la quantità che può essere utilizzata immediatamente.



### LAVORAZIONE A MACCHINA

Basso consumo d'acqua. Se impostato correttamente, aerodurit® EBM08 può essere lavorato con tutte le macchine intonacatrici. Quando si lavora con macchine intonacatrici, si consiglia PFT G4 / G5: vite e camicia D6-3 (standard o twister), ugello di iniezione sulla parte superiore. Tubo flessibile Ø 35 mm con max. 13,5 metri di lunghezza e tubo flessibile Ø 25 mm con max. 5 metri di lunghezza o solamente tubo flessibile Ø 25 mm con max. 10-15 metri di lunghezza. Ugello spruzzatore 14 mm. Vedi anche www.pft.de.

Prima di iniziare, assicurarsi che vi sia una lubrificazione interna del flessibile sufficiente (ad es. liquami di cemento). In caso di interruzioni di elaborazione superiori a 20 minuti, la macchina e i tubi flessibili devono essere svuotati.

# EBM08

CEMENTO DI CALCE MALTA DA RINFORZO

aerodurit® Putz- & Betontechnologie GmbH  
Albert-Reis-Str. 7 · D-88356 Ostrach  
Phone: +49 (0) 75 85 92 44 990  
Fax: +49 (0) 75 85 92 44 999  
E-Mail: tm@aerodurit.de  
www.aerodurit.com

## SCHEDA TECNICA

Versione: 21.7.2020  
Pagina 3/3

### LAVORAZIONE – PASSO DOPO PASSO

1

#### PREPARAZIONE DEL FONDO

Le prove e la preparazione delle superfici e gli intonaci devono essere eseguiti in conformità con VOB / CATV DIN 18350 e DIN V 18550. Tutti i substrati devono essere puliti, stabili, privi di polvere, efflorescenze e agenti di rilascio. Rimuovere la pelle di sinterizzazione. I substrati non solidificabili o insufficientemente aderenti devono essere rimossi completamente.

2

#### SOTTOFONDO

I substrati devono essere pretrattati con un fondo minerale aerodurit® CALSOL NATURE M-5 conforme al sistema per stabilire la capacità portante (vedere la scheda tecnica aerodurit® CALSOL NATURE M-5).

3

#### LAVORAZIONE

Bagnare accuratamente la superficie. Applicare malta da incasso e rinforzo aerodurit® EBM08 da 3–4 mm. Evitare o rimuovere i livelli di sinterizzazione. Dopo aver applicato l'intonaco, tirare la superficie in modo uniforme sotto leggera pressione. Incorpora un tessuto di rinforzo resistente agli alcali (dimensione delle maglie 4 x 4 mm) in fogli sovrapposti di circa 10 cm. Rispettare il tempo di attesa di 12 ore circa. Quindi applicare il secondo strato di (ca. 3–4mm) aerodurit® EBM08. Rispettare il tempo di attesa di 24 ore. Importante: il tessuto di rinforzo non deve più essere visibile.

4

#### RIVESTIMENTO DELLA SUPERFICIE

La superficie dell'intonaco deve essere priva di polvere e sporco. In caso, rimuovere gli strati di sinterizzazione esistenti, inumidire la superficie e irruvidire se necessario. Sugli intonaci aerodurit® possono essere applicati solo sovra-intonaci conformi al sistema aerodurit®.

#### CONSERVAZIONE

Conservare in luogo fresco, non freddo e asciutto su assi di legno (pallet) protetti dalle intemperie. Chiudere immediatamente i contenitori aperti. I contenitori non aperti possono essere conservati per 12 mesi dalla data di produzione se correttamente conservati. Tenere lontano dalla portata dei bambini.

#### SMALTIMENTO

I residui di prodotto che non sono più necessari vanno fatti indurire completamente e vanno smaltiti secondo il codice di rifiuto (AVV) 17 09 4 o consegnati allo smaltimento (rifiuti di costruzione e demolizione misti senza mercurio, PCB e sostanze pericolose). Al di fuori della Germania, devono essere rispettate le normative locali. Privo di cromo secondo la direttiva 2003/53/EG, GISCODE ZP1.

Vedere la scheda di sicurezza per ulteriori informazioni.

Le indicazioni contenute in queste informazioni tecniche si basano su test e applicazioni effettuati da aerodurit® per molti anni. Tuttavia, a causa dei diversi requisiti di elaborazione, è necessario escludere una natura generale vincolante dei singoli dati e raccomandazioni, poiché le modalità di applicazione e di elaborazione sono al di fuori del nostro controllo.

Le regole generali dell'ingegneria delle costruzioni devono essere rispettate. I valori del monitoraggio interno e di terze parti possono differire in cantiere a causa del modo di lavorazione, dell'intensità della miscelazione, della tecnologia della macchina, del comportamento di aspirazione del substrato, delle dimensioni dell'applicazione, delle influenze ambientali e dell'età del materiale (cfr. Associazione di ricerca per calce e malta, rapporto su standardizzazione, pratica e teoria dalla 26. giornata dei materiali da costruzione di Aquisgrana).

Con la pubblicazione di questa scheda tecnica, le schede tecniche più vecchie perdono la loro validità. Restate al passo con le ultime notizie! Le schede tecniche attuali sono disponibili sul sito [www.aerodurit.com](http://www.aerodurit.com)