

# EP2010

INTONACO SPECIALE PER RISANAMENTO A MICROPORI DI CALCE

aerodurit<sup>®</sup> Putz- & Betontechnologie GmbH  
Albert-Reis-Str. 7 · D-88356 Ostrach  
Phone: +49 (0) 75 85 92 44 990  
Fax: +49 (0) 75 85 92 44 999  
E-Mail: tm@aerodurit.de  
www.aerodurit.com

## SCHEMA TECNICA

Versione: 21.7.2020  
Pagina 1/3



aerodurit<sup>®</sup> **SPECIALIZZATO**

# EP2010

INTONACO SPECIALE PER  
RISANAMENTO A MICROPORI  
DI CALCE

### Vantaggi

Deumidifica capillari attivi	✓
Altissima resistenza al sale	✓
Regola il clima umido della stanza	✓
Effetto antimuffa	✓
Nessun tempo di attesa tra gli strati di intonaco	✓
Struttura in gesso omogenea (un materiale per l'intera struttura in gesso)	✓

### Aree di applicazione speciali

Deumidificazione rapida dopo allagamento	✓
Protezione preventiva in caso di rischio di allagamento	✓
Idoneità per le aree a contatto con il suolo	✓
Idoneo alla protezione di edifici e monumenti storici	✓
Vecchi e nuovi edifici	✓
Interno e esterno	✓

PARTE DI

aerodurit<sup>®</sup> **SPECIALIZZATO**

**AURORA**  
SISTEMA DI ISOLAMENTO TERMICO

# EP2010

INTONACO SPECIALE PER RISANAMENTO A MICROPORI DI CALCE

aerodurit® Putz- & Betontechnologie GmbH  
 Albert-Reis-Str. 7 · D-88356 Ostrach  
 Phone: +49 (0) 75 85 92 44 990  
 Fax: +49 (0) 75 85 92 44 999  
 E-Mail: tm@aerodurit.de  
 www.aerodurit.com

## SCHEDA TECNICA

Versione: 21.7.2020  
 Pagina 2/3

Intonaco speciale a micropori per uso di risanamento permanente in caso di umidità, inquinamento salino e crescita di muffe. Malta secca di fabbrica per sottofondi umidi e contaminati dal sale, ambienti umidi, aree di costruzione a contatto con il suolo, secondo DIN 18557, precedentemente gruppo malta P II secondo DIN 18550 V 2005 04 / DIN EN 998-1, gruppo malta CS II, EN 998-1.

### BASE DEI MATERIALI

Sabbie selezionate di cava di calcare, cemento Portland di alta qualità, calce idrata, additivi inorganici aerodurit®.

### CAMPO DI APPLICAZIONE

aerodurit® EP2010 offre opzioni di applicazione versatili e soddisfa i massimi requisiti. Si consiglia la tenuta secondo W3-E e il drenaggio secondo DIN 4095 - se possibile. In aree umide per la deumidificazione permanente delle pareti (ristrutturazione della cantina senza costose misure di asciugatura) come intonaco esterno ed interno, per locali di stoccaggio, gallerie, chiese, mura cittadine ecc. Come intonaco di base, malta per muratura, malta per riparazione, sotto intonaco per piastrellature, per posa di tubi, intonaco di pozzo, intonaco di pareti del giardino. Nei nuovi edifici come misura preventiva in caso di forte stress dovuto al clima interno e/o alle intemperie. Può essere utilizzato in misura limitata quando l'acqua in pressione agisce sulla malta fresca; una volta indurito, l'intonaco deumidificante è resistente alla pressione idrostatica.

### CARATTERISTICHE

Non idrofobo, senza chimica sintetica, altamente permeabile, elevata resistenza al sale, idrorepellente, resistente alle variazioni di gelo/disgelo, senza attesa tra uno strato e l'altro strato dell'intonaco, struttura omogenea dell'intonaco (un materiale per l'intera struttura dell'intonaco), ottima lavorabilità meccanica e manuale, elevata resa giornaliera.

### DATI TECNICI

Resistenza alla compressione EN 1015 classe C II	5,0 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza alla flessione	ca. 2,5-3,5 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza alla diffusione del vapore acqueo	$\mu \leq 13$
Contenuto di porosità della malta fresca	circa il 29 %
Porosità	circa 45 %
Resistenza alla trazione adesiva EN 1015-12	$\geq 0,5$ N/mm <sup>2</sup> (con modello di frattura A, B e C)
Conducibilità termica $\lambda$ 10 a secco (valori di tabella secondo EN 1745)	$\leq 0,47$ W/(m·K) per P=50 %, $\leq 0,54$ W/(m·K) per P=90 %
Temperatura di lavorazione (aria ambiente, oggetto e materiale)	Da +5 °C a +30 °C
Granulometria	0-1,8 mm
Comportamento in presenza di fuoco	A1 / non infiammabile

### RESA

30 kg con circa 5,5 litri di acqua producono circa 21 litri di malta fresca o 1,2 m<sup>2</sup> con spessore di intonaco di 20 mm.

### CONFEZIONE

30 kg in un sacco di carta. Un massimo di 42 sacchi su pallet Euro.

### CONSISTENZA

Plastica. L'intonaco inizialmente rigido diventa lentamente più fluido durante il processo di miscelazione. Consiglio pratico: »Se si utilizza la spatola per tagliare l'intonaco misto, l'intonaco deve rimanere in piedi.«



### SI PREGA DI FARE ATTENZIONE

Il materiale irrigidito non può essere ulteriormente trattato. L'intonaco deve essere protetto dall'essiccamento troppo rapido e dagli agenti atmosferici come sole, vento, pioggia battente e gelo. Per garantire l'indurimento e l'essiccazione necessari, la temperatura dovrebbe essere superiore a +10 °C e l'umidità relativa dell'aria, intorno al 60%. Ciò può essere ottenuto mediante ventilazione interna (non utilizzare un essiccatore per edifici).



### SPESSORE DELL'INTONACO

Non superare i 20 mm per strato. Effetto di deumidificazione ottimale con uno spessore totale dell'intonaco da circa 25 mm (incl. Pre-spruzzatura / spruzzatura). **Spessore minimo intonaco 20 mm.**



### LAVORO MANUALE

Basso consumo d'acqua. Preparare circa 5,5 litri di acqua pulita per 30 kg di malta secca. Mescolare con la frusta elettrica tenuta a media velocità per circa 2-3 minuti fino a quando la malta risulta plastica e si possono vedere bolle d'aria. Non rimescolare troppo e mescolare solo la quantità che può essere utilizzata immediatamente.



### LAVORAZIONE A MACCHINA

Basso consumo d'acqua. Se impostato correttamente, aerodurit® EP2010 può essere lavorato con tutte le macchine intonacatrici. Quando si lavora con macchine intonacatrici, si consiglia PFT G4 / G5: vite e camicia D6-3 (standard o twister), ugello di iniezione sulla parte superiore. Tubo flessibile Ø 35 mm con max. 13,5 metri di lunghezza e tubo flessibile Ø 25 mm con max. 5 metri di lunghezza o solamente tubo flessibile Ø 25 mm con max. 10-15 metri di lunghezza. Ugello spruzzatore 14 mm. Vedi anche www.pft.de. Prima di iniziare, assicurarsi che vi sia una lubrificazione interna del flessibile sufficiente (ad es. liquami di cemento). In caso di interruzioni di lavorazioni superiori a 20 minuti, la macchina e i tubi flessibili devono essere svuotati.

# EP2010

INTONACO SPECIALE PER RISANAMENTO A MICROPORI DI CALCE

aerodurit® Putz- & Betontechnologie GmbH  
Albert-Reis-Str. 7 · D-88356 Ostrach  
Phone: +49 (0) 75 85 92 44 990  
Fax: +49 (0) 75 85 92 44 999  
E-Mail: tm@aerodurit.de  
www.aerodurit.com

## SCHEDA TECNICA

Versione: 21.7.2020  
Pagina 3/3

### COSTRUZIONE DEL SISTEMA – PASSO DOPO PASSO

**!** **SUPPORTO DI PULIZIA E INSERTO DEI TESSUTI**  
Secondo DIN 18550-2 e DIN EN 13914-1. Quando si intonacano basi di intonaco crepato (ad es. vecchio edificio), sono necessarie misure speciali, come ad esempio un rinforzo dell'intonaco, delle sottostrutture. Inserire una rete di rinforzo (dimensione della maglia di 10x10 mm) nell'ultimo terzo dell'intonaco.

**1** **PREPARAZIONE DEL FONDO**  
Eliminare l'intonaco esistente fino ad almeno 80 cm oltre il limite di umidità o la zona di efflorescenza. Togliere le fughe friabili a una profondità sino a 20 mm e riempire con aerodurit® EP2010. Rimuovere accuratamente la polvere e le parti allentate. Rimuovere e sinterizzare i livelli. Al fine di ristrutturare il profilo, su una superficie di parete fortemente frastagliata è necessario chiudere i fori, le irregolarità e, se necessario, chiudere le fughe nel muro (manualmente o via macchina). Se le pareti non sono uniformi, è necessario applicare in anticipo uno strato di livellamento. Ciò riduce il rischio di tensione causata dai diversi spessori di intonaco.

**2** **SOTTOFONDO**  
I substrati devono essere pretrattati con un fondo minerale aerodurit® CALSQL NATURE M-5 conforme al sistema per stabilire la capacità portante (vedere la scheda tecnica aerodurit® CALSQL NATURE M-5).

**3** **PRE-SPRUZZATURA / SPRUZZATURA**  
Circa 3-5 mm. Con aerodurit® EP2010, a mano o in macchina, generalmente copre l'intera area e assomiglia a una verruca (rimuovere gli strati sinterizzati, anche quando si pre-spruzza/si spruzza). La durata utile del pre-spruzzatore è di circa 12 ore. L'ulteriore intonacatura viene eseguita con aerodurit® EP2010.

**4** **LAVORAZIONE**  
L'intera struttura viene realizzata con aerodurit® EP2010. Questo intonaco non ha tempi morti per i singoli strati di intonaco. Avviare l'intonaco in modo uniforme e vigoroso e staccare uniformemente con il raschietto. È possibile l'intonacatura a strato singolo. Se vengono applicati due strati (bagnato su bagnato), la superficie umida opaca deve essere ben ruvida. Fregare la superficie dell'intonaco con una spugna umida non gocciolante (rischio di accumulo del legante e di conseguenza incrinature della superficie). **Evitare o rimuovere i livelli di sinterizzazione. Bagnare sempre bene tra gli strati di intonaco. Inumidire bene le superfici già umide e, se necessario, bagnarle nuovamente durante la lavorazione. L'intonaco non deve mai essere applicato su superfici asciutte (nessuna responsabilità).**

**5** **RIVESTIMENTO DELLA SUPERFICIE**  
Dopo 45-60 minuti per l'indurimento e la stabilizzazione dei pori, gli strati finali di intonaco possono essere trattati come di consueto (ad es. levigato, lisciato, ecc.) una volta confermata la stabilità (test della pressione delle dita). Se si deve applicare un intonaco di finitura, la superficie deve essere annaffiata e irruvidita intensamente. Agli intonaci aerodurit® possono essere applicate solo le finiture di intonaci a sistema-compatibile aerodurit®.

**6** **COLORE E RIVESTIMENTO**  
**Si prega di prestare attenzione a non ridurre l'elevata diffusibilità con rivestimenti o barriere resistenti al vapore.** Raccomandiamo la vernice ai silicati, in particolare l'eco-vernice aerodurit® SOLAMENT CLIMATE.

#### CONSERVAZIONE

Conservare in luogo fresco, non freddo e asciutto su assi di legno (pallet) protetti dalle intemperie. Chiudere immediatamente i contenitori aperti. I contenitori non aperti possono essere conservati per 12 mesi dalla data di produzione se correttamente conservati. Tenere lontano dalla portata dei bambini.

Vedere la scheda di sicurezza per ulteriori informazioni.

Le indicazioni contenute in queste informazioni tecniche si basano su test e applicazioni effettuati da aerodurit® per molti anni. Tuttavia, a causa dei diversi requisiti di elaborazione, è necessario escludere una natura generale vincolante dei singoli dati e raccomandazioni, poiché le modalità di applicazione e di elaborazione sono al di fuori del nostro controllo.

Le regole generali dell'ingegneria delle costruzioni devono essere rispettate. I valori del monitoraggio interno e di terze parti possono differire in cantiere a causa del modo di lavorazione, dell'intensità della miscelazione, della tecnologia della macchina, del comportamento di aspirazione del substrato, delle dimensioni dell'applicazione, delle influenze ambientali e dell'età del materiale (cfr. Associazione di ricerca per calce e malta, rapporto su standardizzazione, pratica e teoria dalla 26. giornata dei materiali da costruzione di Aquisgrana).

Con la pubblicazione di questa scheda tecnica, le schede tecniche più vecchie perdono la loro validità. Restate al passo con le ultime notizie! Le schede tecniche attuali sono disponibili sul sito [www.aerodurit.com](http://www.aerodurit.com)