

# ZEP2040

INTONACO DI RESTAURO SPECIALE IN MICROPORI DI CEMENTO

aerodurit<sup>®</sup> Putz- & Betontechnologie GmbH  
Albert-Reis-Str. 7 · D-88356 Ostrach  
Phone: +49 (0) 75 85 92 44 990  
Fax: +49 (0) 75 85 92 44 999  
E-Mail: tm@aerodurit.de  
www.aerodurit.com

## SCHEMA TECNICA

Versione: 22.7.2020  
Pagina 1/3



aerodurit<sup>®</sup> **SPECIALIZZATO**

## ZEP2040

INTONACO DI RESTAURO SPECIALE  
IN MICROPORI DI CEMENT

### Vantaggi

Deumidifica capillari attivi	✓
Elevata resistenza agli impatti	✓
Altissima resistenza al sale	✓
Regola il clima umido della stanza	✓
Effetto antimuffa	✓
Nessun tempo di attesa tra gli strati di intonaco	✓

### Aree di applicazione speciali

Intonaco per zoccolo	✓
Deumidificazione rapida dopo allagamento	✓
Protezione preventiva in caso di rischio di allagamento	✓
Idoneità per le aree a contatto con il suolo	✓
Intonaco per stallaggio	✓
Vecchi e nuovi edifici	✓
Interno e esterno	✓

# ZEP2040

INTONACO DI RESTAURO SPECIALE IN MICROPORI DI CEMENTO

aerodurit® Putz- & Betontechnologie GmbH  
 Albert-Reis-Str. 7 · D-88356 Ostrach  
 Phone: +49 (0) 75 85 92 44 990  
 Fax: +49 (0) 75 85 92 44 999  
 E-Mail: tm@aerodurit.de  
 www.aerodurit.com

## SCHEDA TECNICA

Versione: 22.7.2020  
 Pagina 2/3

Intonaco per restauro a micropori minerali per una soluzione permanente ai problemi di umidità, salinità e muffe. Malta secca premiscelata per sotterranei umidi e carichi di sale, ambienti umidi e parti di edifici sottostanti secondo DIN 18557, precedentemente gruppo malta P III secondo DIN 18550 V 2005 04 / DIN EN 998-1, gruppo malta CS IV, EN 998-1.

### BASE DEI MATERIALI

Cemento Portland di alta qualità, additivi inorganici aerodurit®.

### CAMPO DI APPLICAZIONE

aerodurit® ZEP2040 offre applicazioni versatili e soddisfa le massime esigenze. Se possibile, si consiglia la sigillatura secondo W3-E e il drenaggio secondo DIN 4095. Nelle aree interessate dall'umidità per deumidificare permanentemente le pareti (ristrutturazione della cantina senza costose misure di asciugatura), come intonaco esterno ed interno, per magazzini, tunnel, chiese, muri cittadine, ecc. Come intonaco di fondo, malta per pareti, malta per riparazione, substrato di malta per piastrellatura, posa di tubi, pozzi e tombini, muretti di giardini. Nuovi edifici: come misura precauzionale in caso di forte stress dovuto al clima della stanza e/o tempo. Applicazione limitata sotto l'influenza della pressione dell'acqua sulla malta fresca; quando indurito, l'intonaco di deumidificazione è resistente alla pressione idrostatica.

### CARATTERISTICHE

Non idrofobo, nessun prodotto chimico sintetico, alta diffusività, elevata resistenza al sale, idrorepellente, resistente ai cicli di gelo-disgelo, nessun tempo di attesa tra gli strati, struttura omogenea del gesso (un materiale per l'intero lavoro del gesso), eccellente lavorazione meccanica e manuale, alte prestazioni nella produzione giornaliera.

### DATI TECNICI

Resistenza alla compressione EN 1015 classe C IV	8,1 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza alla flessione	ca. 2,5-4,5 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza alla diffusione del vapore acqueo	$\mu \leq 9$
Contenuto di porosità della malta fresca	ca. 21 %
Porosità	ca. 45 %
Resistenza alla trazione adesiva EN 1015-12	$\geq 0,3$ N/mm <sup>2</sup> (con modello di frattura A, B e C)
Conducibilità termica $\lambda$ 10 a secco (valori di tabella secondo EN 1745)	$\leq 0,59$ W/(m·K) per P=50 %, $\leq 0,67$ W/(m·K) per P=90 %
Temperatura di lavorazione (aria ambientale, oggetto e materiale)	Da +5 °C a +30 °C
Granulometria	0-1,8 mm
Comportamento in presenza di fuoco	A1 / non infiammabile

### RESA

30 kg con circa 5,5 litri di acqua producono circa 21 litri di malta fresca, rispettivamente 1,2 m<sup>2</sup> con uno strato di intonaco di 20 mm.

### CONFEZIONE

30 kg in un sacco di carta. Un massimo di 42 sacchi su Euro pallet.

### CONSISTENZA

Plastica. L'intonaco inizialmente rigido diventa lentamente più fluido durante il processo di miscelazione. Consiglio pratico: »Se si utilizza la spatola per tagliare l'intonaco misto, l'intonaco deve rimanere in piedi.«



### SI PREGA DI FARE ATTENZIONE

Il materiale irrigidito non può essere ulteriormente trattato. L'intonaco deve essere protetto dall'essiccamento troppo rapido e dagli agenti atmosferici come sole, vento, pioggia battente e gelo. Per garantire l'indurimento e l'essiccazione necessari, la temperatura dovrebbe essere superiore a +10 °C e l'umidità relativa dell'aria, intorno al 60 %. Ciò può essere ottenuto mediante ventilazione interna (non utilizzare un essiccatore per edifici).



### SPESSORE DELL'INTONACO

Non superare i 20 mm per strato. Effetto di deumidificazione ottimale con uno spessore totale dell'intonaco di circa 25 mm (incl. pre-spruzzatura / getto a spruzzo). **Spessore minimo intonaco 20 mm.**



### LAVORO MANUALE

Basso consumo d'acqua. Preparare circa 5,5 litri di acqua pulita per 30 kg di malta secca. Mescolare con la frusta elettrica tenuta a media velocità per circa 2-3 minuti sino a quando la malta risulta plastica e si possono vedere bolle d'aria. Non rimescolare troppo e mescolare solo la quantità che può essere utilizzata immediatamente.



### LAVORAZIONE A MACCHINA

Basso consumo d'acqua. Se impostato correttamente, aerodurit® ZEP2040 può essere lavorato con tutte le macchine intonacatrici. Quando si lavora con macchine intonacatrici, si consiglia PFT G4 / G5: vite e camicia D6-3 (standard o twister), ugello di iniezione sulla parte superiore. Tubo flessibile Ø 35 mm con max. 13,5 metri di lunghezza e tubo flessibile Ø 25 mm con max. 5 metri di lunghezza o solamente tubo flessibile Ø 25 mm con max. 10-15 metri di lunghezza. Ugello spruzzatore 14 mm. Vedi anche www.pft.de. Prima di iniziare, assicurarsi che vi sia una lubrificazione interna del flessibile sufficiente (ad es. liquami di cemento). In caso di interruzioni di elaborazione superiori a 20 minuti, la macchina e i tubi flessibili devono essere svuotati.

# ZEP2040

INTONACO DI RESTAURO SPECIALE IN MICROPORI DI CEMENTO

aerodurit® Putz- & Betontechnologie GmbH  
 Albert-Reis-Str. 7 · D-88356 Ostrach  
 Phone: +49 (0) 75 85 92 44 990  
 Fax: +49 (0) 75 85 92 44 999  
 E-Mail: tm@aerodurit.de  
 www.aerodurit.com

## SCHEDA TECNICA

Versione: 22.7.2020  
 Pagina 3/3

### COSTRUZIONE DEL SISTEMA – PASSO DOPO PASSO

**!** **SUPPORTO DI PULIZIA E INSERTO DEI TESSUTI**  
 In conformità con DIN 18550-2 e DIN EN 13914-1. Quando si intonacano superfici incrinare (ad es. vecchi edifici), è necessario utilizzare metodi speciali, come il rinforzo dell'intonaco, sotto-strutture o supporti per intonaco. Nel terzo finale dell'intonaco, utilizzare un tessuto di rinforzo (maglia 10 x 10 mm).

**1** **PREPARAZIONE DEL FONDO**  
 L'intonaco esistente deve essere rimosso dalle pareti almeno 80 cm oltre la linea di umidità o l'area di cristallizzazione. Raschiare la malta sbriciolata a una profondità ideale di 20 mm e riempire con aerodurit® ZEP2040. Rimuovere accuratamente tutta la polvere e le particelle staccate. Rimuovere gli strati di sinterizzazione e inumidire. Per il livellamento di superfici delle pareti fortemente irregolari, si consiglia di chiudere o riempire i fori, irregolarità e spazi vuoti nelle pareti, se necessario, manualmente o meccanicamente. Quando si lavora su pareti irregolari, è necessario applicare prima uno strato di livellamento per evitare fessure di tensione causate da diversi spessori di intonaco.

**2** **SOTTOFONDO**  
 I substrati devono essere pretrattati con un fondo minerale aerodurit® CALSQL NATURE M-5 conforme al sistema per stabilire la capacità portante (vedere la scheda tecnica aerodurit® CALSQL NATURE M-5).

**3** **PRE-SPRUZZATURA / SPRUZZATURA**  
 Circa 3–5 mm. aerodurit® ZEP2040 può essere applicato a mano o con una macchina, generalmente con copertura totale e papillare (rimuovere gli strati di sinterizzazione, anche in caso di spruzzi e schizzi o colata ruvida). Il tempo di attesa per il tratto a schizzi è di circa 12 ore. aerodurit® ZEP2040 viene utilizzato anche per la restante struttura in gesso.

**4** **LAVORAZIONE**  
 aerodurit® ZEP2040 viene utilizzato per l'intera struttura in gesso. Non ci sono tempi di attesa per i singoli livelli. Applicare senza problemi l'intonaco scremando con forza e utilizzando un galleggiante per intonacatore al fine di creare una superficie piana. Sono possibili applicazioni di intonaco a strato singolo. Se vengono applicati due strati (bagnato su bagnato), la superficie umida opaca deve essere ben ruvida. Levigare la superficie dell'intonaco con una spugna umida, **non gocciolante** (pericolo di accumulo di agente adesivo con conseguenti incrinature della superficie). Gli strati di sinterizzazione devono essere evitati a tutti i costi. Bagnare accuratamente la superficie tra l'applicazione di ogni strato di intonaco. **Anche se la superficie è già umida, dovrebbe essere bagnata e, se necessario, bagnare nuovamente durante l'applicazione. L'intonaco non deve mai essere applicato su una superficie asciutta (nessuna adesione).**

**5** **RIVESTIMENTO DELLA SUPERFICIE**  
 Dopo 45–60 minuti per l'indurimento e la stabilizzazione dei pori, gli strati finali di intonaco possono essere trattati come di consueto (ad es. levigato, liscio, ecc.) una volta confermata la stabilità (test della pressione delle dita). Se si deve applicare un intonaco di finitura, la superficie deve essere annaffiata e irruvidita intensamente. Agli intonaci aerodurit® possono essere applicate solo le finiture di intonaci a sistema-compatibile aerodurit®.

**6** **COLORE E RIVESTIMENTO**  
 Si prega di prestare attenzione a non ridurre l'elevata diffusibilità con rivestimenti o barriere resistenti al vapore. Raccomandiamo la vernice ai silicati, in particolare l'eco-vernice aerodurit® SOLAMENT CLIMATE.

#### CONSERVAZIONE

Conservare in luogo fresco, non freddo e asciutto su assi di legno (pallet) protetti dalle intemperie. Chiudere immediatamente i contenitori aperti. I contenitori non aperti possono essere conservati per 12 mesi dalla data di produzione se correttamente conservati. Tenere lontano dalla portata dei bambini.

Vedere la scheda di sicurezza per ulteriori informazioni.

Le indicazioni contenute in queste informazioni tecniche si basano su test e applicazioni effettuati da aerodurit® per molti anni. Tuttavia, a causa dei diversi requisiti di elaborazione, è necessario escludere una natura generale vincolante dei singoli dati e raccomandazioni, poiché le modalità di applicazione e di elaborazione sono al di fuori del nostro controllo.

Le regole generali dell'ingegneria delle costruzioni devono essere rispettate. I valori del monitoraggio interno e di terze parti possono differire in cantiere a causa del modo di lavorazione, dell'intensità della miscelazione, della tecnologia della macchina, del comportamento di aspirazione del substrato, delle dimensioni dell'applicazione, delle influenze ambientali e dell'età del materiale (cfr. Associazione di ricerca per calce e malta, rapporto su standardizzazione, pratica e teoria dalla 26. giornata dei materiali da costruzione di Aquisgrana).

Con la pubblicazione di questa scheda tecnica, le schede tecniche più vecchie perdono la loro validità. Restate al passo con le ultime notizie! Le schede tecniche attuali sono disponibili sul sito [www.aerodurit.com](http://www.aerodurit.com)